

از بدو پیدایش کابلهای گرمایشی نیمه هادی خودتنظیم در سال ۱۹۷۱، این کابلها (که به آنها کابل های گرمایشی خود محدود کننده نیز گفته می شـود) رایج ترین شکل سیستم گرمایش الکتریکی مورد استفاده در دنیا شدهاند. این کابلها میتوانند در برابریخ زدگی و یا در حفظ دمای سیال در انواع لولهها، مخازن و تجهیزات فلزی و غیرفلزی استفاده شوند.

Since their introduction in 1971, self-regulating heating cables (also referred to as self-limiting heating cables) have become the most common form of electric heat tracing cable used in the world today. These cables provide both freeze protection and process temperature maintenance for metallic and non-metallic piping, tanks and equipment.















خروجی حرارت این سیستم به گونه ای طراحی شده است که در پاسخ به شرایط مختلف در کل مدار تغییر کند. هنگامی که تلفات حرارتی تجهیزات افزایش می یابد، با تغییر آرایش مولکولی، گرمای کابل نیمه هادی نیز افزایش می یابد. همچنین هنگامی که با افزایش دمای محیط، تلفات حرارتی کاهش می یابد، خروجی توان کابل نیز کاهش می یابد. این رفتار نیمه هوشمند توزیع یکنواخت دما را در کل خط تضمین می کند. تنها تعداد انگشت شماری از کشورها در دنیا قادر به تولید کابل های خودتنظیم در بستر تکنولوژی نیمه هادی هستند.

The heat output of the cable is designed to change in response to the conditions along the entire circuit. When the heat loss of the equipment increases, the heat output of the cable increases. When the heat output decreases as ambient temperature rises, the cable output will decrease as well. This semi-smart behavior insures a uniform temperature distribution along the entire line. Only a handful of companies are capable to manufacture self-regulating cables.









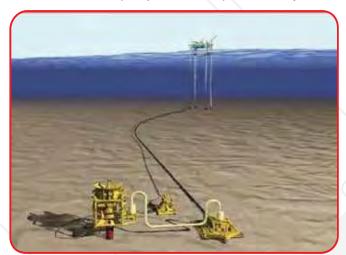








Helicopter platform, ice prevention systems



Typical subsea tie back from well head to production



Pipe tracing

از این کابل ها می توان برای کاربردهای مختلف استفاده کرد، از جمله:

- محافظت در برابر یخزدگی لولهها و مخزنها
- نگهداری دمای فرآیند (محصول شیمیایی و ... داخل لوله، مخزن و
- گرمایش جاده ها، سطوح شیبدار و رمپ، گذرگاه ها و غیره
- گرمایش پشت بام و ناودانها و گرمایش از کف، صنایع غذایی، صنایع هوایی و ...

### **Example of Applications:**

These cables can be used for a wide variety of applications, including:

- Freeze protection of pipework & vesses
- Process temperature maintenance
- Heating of roads, ramps, walkways etc
- · Roof, gutter & underfloor heating













مجموعه مقالات علمی و تجربی کاربردی / **شماره ۲** 



• بدلیل وجود ساختار نیمه هادی، به طور خـودکار توان مصرفی و حـرارت خروجی خود را در پاسخ به افزایش یا کاهش دمای سيال داخل لوله/مخزن تنظيم مي كند. • این سیستم بدلیل خود تنظیم بودن، ذاتاً دارای دامنه دمایی امن و مطمئن است. • بدلیل کیفیت ساخت ضدانفجار و ضد اسید، مناسب برای استفاده در مناطق خطرناک و خورنده است.

#### Benefits:

- Semi-conductors used in the construction of the cable automatically regulates the output power and temperature based on the temperature of the fluid or environment.
- Inherently temperature safe due to self-regulating properties
- Suitable for use in acidic, hazardous and corrosive areas



















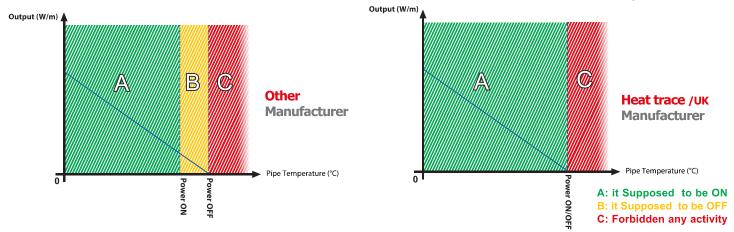
### مزیت تکنولوژی هیت تریس انگلستان نسبت به رقبا:

#### :POWER ON

ماکزیمم دمایی که کابل گرمایشی در شرایط روشن می تواند تحمل کند .لذا چنانچه دمای سـطح به این دما برسد لازم است توسط کنترلر دما، جریان قطع و کابل گرمایشی از مدار خارج گردد(خاموش شود).

### :POWER OFF

ماکزیمم دمایی که کابل گرمایشی در شرایط بی باری (خاموش) می تواند تحمل کند. لذا نصب کابل بر روی سطحی که ممکن است دمایی بالاتر از دمای POWER OFF داشته باشد مطلقامحاز نميياشد.



### **Heat Tracing Advantage**

#### **POWER ON:**

The maximum temperature can be tolerated by the heating cable while in operation. Therefore, if the surface temperature reaches this temperature, the temperature controller will cut the power to the cable and the heating cable will exit from the circuit.

#### **POWER OFF:**

The maximum temperature at which the heating cable can stand in no charge (off) condition. Therefore, installing the cable on a surface that may have a temperature higher than the POWER OFF temperature is totally unauthorized.







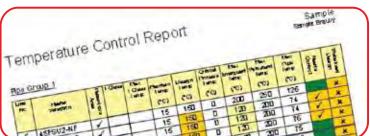






کابل های گرمایشی HEAT-TRACE دارای این ویژگی هستند که این ۲ یارامتر یکسان بوده لذا موجب افزایش طول عمر کابل و کاهش هزینه تمام شده پروژه به سبب عدم نیاز(ضرورت) به ترموســتات جهت قطع جریان در دمای POWER ON می گردد و در بهینه سازی مصرف انرژی نیز نقش موثر دارد. این تکنولوژی یک ویژگی خاص و برتری قابل توجه فنی کابلهای خودتنظیم شرکت Heat Trace انگلستان نسبت به رقبا می باشد.

به بیانی دیگر آنچه در نمودار صفحه قبل ملاحظه میفرمایید، رفتار کابل نیمه هادی است که در حالت فقدان وجود قسـمت B نشـانگر راندمان ۱۰۰٪ آرایش و صف بندی مولکولی نيمه هادي و طبعاً نمودار داراي قسمت B بالعكس.







Helsby Headquarters

Bredbury Manufaturing Facility

HEAT-TRACE heating cables have this feature, which has the same two parameters, thus increasing the life of the cable and reducing the cost of the project due to not necessarily requiring a thermostat to cut off the current at POWER ON temperature. This has the benefit of greatly increasing energy efficiency. This is a noteworthy advantage of HEAT-TRACE UK heating cables in comparison to their rivals.

The graphs illustrate the behavior of semi-conductor cables. With the B section removed, it is observed that the molecular structure of the semi-conductor behaves with 100% efficiency while other materials with section be offer less effectiveness.









